

ICS 61.080
Y 99



中华人民共和国国家标准

GB/T 30411—2013

GB/T 30411—2013

制鞋机械 耐折试验仪

Footwear machines—Flexing resistance tester

中华人民共和国
国家标准
制鞋机械 耐折试验仪
GB/T 30411—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

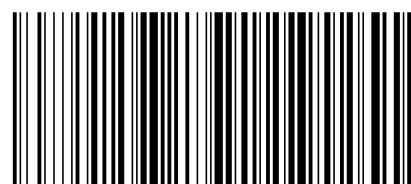
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-49017 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 30411-2013

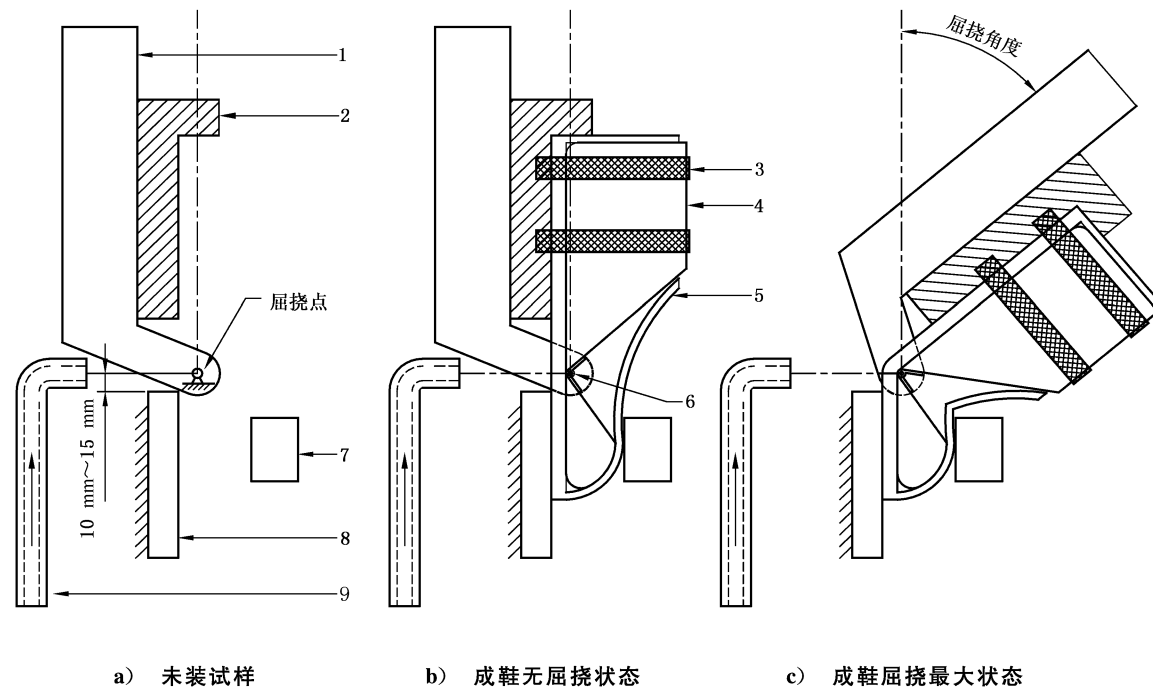
2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。
 本标准由中国轻工业联合会提出。
 本标准由全国轻工机械标准化技术委员会皮革机械分技术委员会(SAC/TC 101/SC 1)归口。
 本标准起草单位:东莞市恒宇仪器有限公司、深圳市涂氏精怡科技有限公司、广州市大鹏机器有限公司、佛山市南海区易特利数控科技有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。
 本标准主要起草人:刘龙、高军、涂进红、邓洪国、何伟新、李刚。



说明:

- 1 — 曲挠臂;
- 2 — 后跟座;
- 3 — 鞋楦绑带;
- 4 — 鞋楦;
- 5 — 成鞋(试样);
- 6 — 鞋楦转销;
- 7 — 压紧夹具;
- 8 — 鞋掌座;
- 9 — 送风道。

图 A.1 成鞋耐折试验仪试验操作示意图

- 6.2.2 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。
- 6.2.3 包装前应清除机器及附件上的油液,外露零件的加工面上应涂上防锈油脂。
- 6.2.4 产品的活动零、部件应固定;拆除的零、部件及随机附件应在包装箱底板上固定。
- 6.2.5 包装箱应有防雨和通风措施。
- 6.2.6 包装箱应牢固可靠,便于吊装运输。
- 6.2.7 包装箱外的标志应清晰、醒目。其内容包括:
- 产品名称、型号及出厂编号;
 - 毛重、包装箱外形尺寸及起重线;
 - 运输过程中注意事项的说明或图样标识;
 - 收发货单位名称及详细地址。
- 6.2.8 随机文件装入塑料袋内,放于箱内适当位置。内容如下:
- 产品合格证;
 - 使用说明书,其编写应符合 GB/T 9969 的规定;
 - 装箱单;
 - 随机备附件清单。

6.3 运输

在运输过程中整机和零件应可靠固定;防止重压、冲击、雨淋、倒置;符合陆路、水路交通部门的有关规定。

6.4 贮存

机器存放禁止倒置;应有必要的防锈措施;贮存场所应通风防雨,无腐蚀物。

制鞋机械 耐折试验仪

1 范围

本标准规定了成品鞋耐折试验仪的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于成品鞋耐折试验仪。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3903.1 鞋类 通用试验方法 耐折性能
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 9969 工业产品使用说明书总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

3 技术要求

3.1 基本要求

- 3.1.1 屈挠角度:0°~55°之间可调。角度指示装置精度 $\leq 0.5^\circ$,屈挠角度应调整方便、准确、可视、稳定、可靠。
- 3.1.2 屈挠频率:100次/min~300次/min可调,误差 ± 5 次/min。屈挠频率应调整方便、准确、可视、稳定、可靠。
- 3.1.3 应具有显示计数功能及按预置屈挠次数自动停机功能。
- 3.1.4 试样要装卸方便;在试验过程中试样不松动,夹紧可靠。
- 3.1.5 试样屈挠部位应有散热装置。
- 3.1.6 振动要求:当屈挠频率在230次/min时,工作台纵向振幅 ≤ 0.30 mm。

3.2 性能

- 3.2.1 耐折试验仪应操作简便。
- 3.2.2 机器运行应平稳,无异常噪声,启动、停止动作应可靠、正确。
- 3.2.3 手动操作及调整的机构应轻便灵活。
- 3.2.4 机器正常运转时,各滚动轴承温升 $\leq 40^\circ\text{C}$,最高温度 $\leq 70^\circ\text{C}$ 。
- 3.2.5 润滑系统均不得出现漏油现象。

3.3 安全要求

- 3.3.1 耐折试验仪空载运转时的噪声声压级按 GB/T 16769 的规定检测,应 ≤ 70 dB(A 计权)。